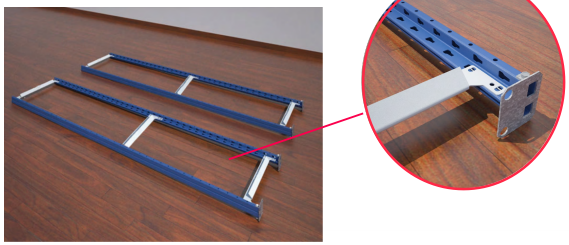
ESTANTERIA METÁLICA TAYG

PROCESO DE MONTAJE

El montaje de la estantería se realiza sin tornillería, transformándose de esta forma, en un proceso sencillo y rápido:

PASO 1

Se montan tres largueros VT* por cada par de puntales, situados en el primer nivel, nivel intermedio y último nivel, conformándose así dos basti dores. Se colocan
también los pies metálicos (tornillo M-6x60) y las cabezas de plástico.
La altura exacta de los largueros VT estará en función del modelo de estantería elegido. (PASO 4)



PASO 2

Los bastidores se unen a través de los largueros VL*.
En el primer nivel se podrán los largueros VL a ambos lados.
En el nivel intermedio y último nivel, únicamente se colocará el larguero VL trasero.



*VL: larguero longitudinal. (se proporcionan 4 unidades)
*VT: larguero transversal. (se proporcionan 32 unidades)



PASO 3

Se coloca el estante metálico del primer nivel para conseguir que el módulo sea completamente estable.
A continuación, se pondrán ,en orden de abajo a arriba, dos largueros VT para cada nivel y el estante metálico.
Repetiremos este proceso sucesivamente hasta la colocación del último estante.



PASO 4

Por último se pondrán los cajones en los estantes metálicos.
El número de niveles y la distancia entre ellos variará según el modelo de estantería elegido, siendo:
Kit 300, 301, 302, 400, 401,402:
nº niveles: 16 (32 largueros VT)
distancia entre niveles: 125 mm
altura 1ernivel: 4 perforaciones libres,
(L= 170 mm).
Kit 303, 403:
nº niveles: 12 (24 largueros VT)
distancia entre niveles: 175 mm
altura 1ernivel: 2 perforaciones libres,
(L= 120 mm).
Kit 310, 410:
nº niveles: 15 (30 largueros VT)
distancia entre 4niveles: 175 mm
distancia entre 11niveles: 125 mm
altura 1ernivel: 1 perforación libre,
(L= 95 mm).

